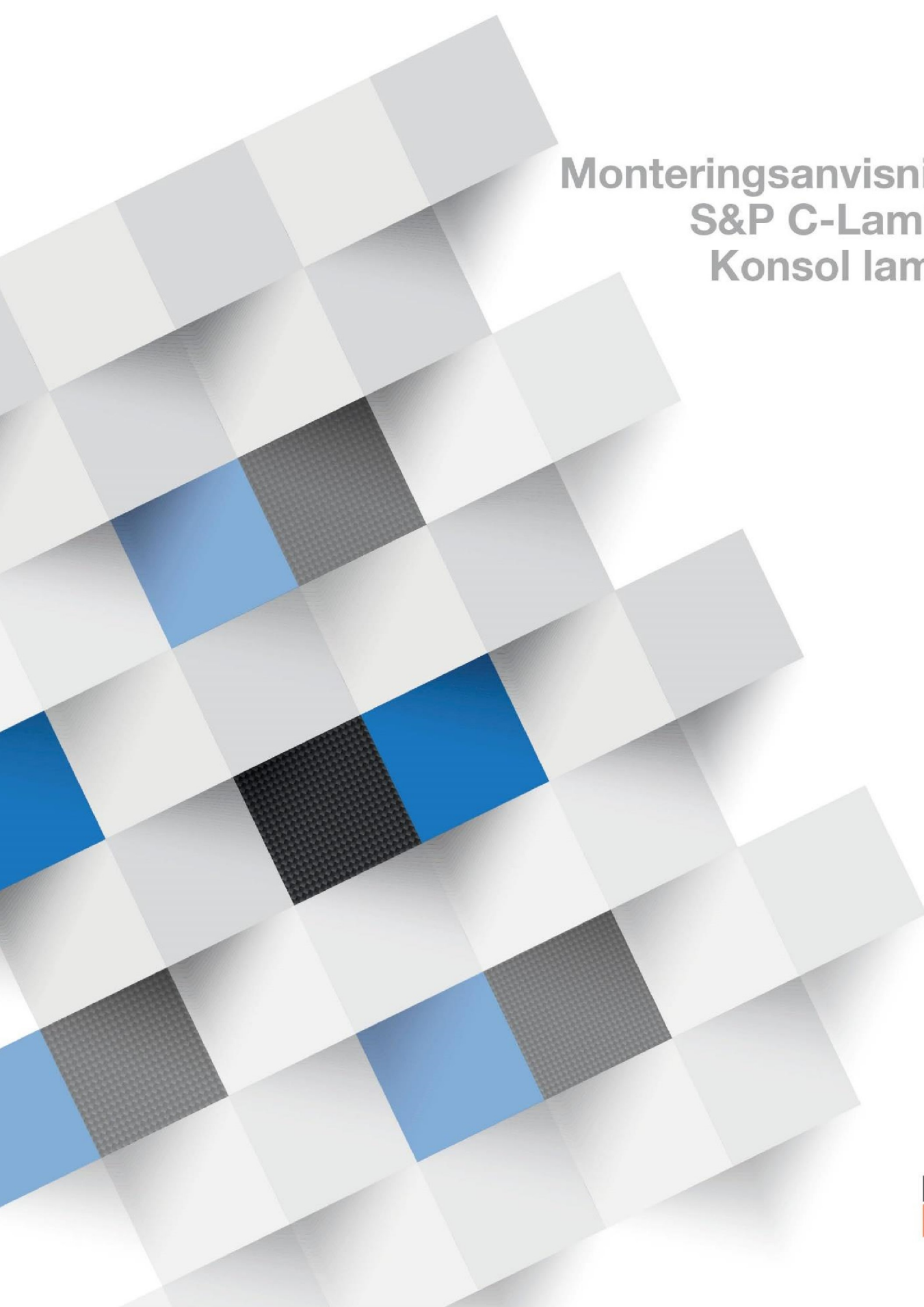




A Simpson Strong-Tie® Company



Monteringsanvisningar S&P C-Laminate Konsol lameller

Allmänna kvalitetskrav:

- Draghållfasthet vid stödytan > 1,5 N / mm²
- Minsta lagertemperatur på lagerytan: 3 ° C över daggpunktstemperaturen
- Högsta fuktinnehåll av bärande substrat <4%
- Limmets bearbetningstemperatur: +10 till +35 ° C
- Bärarens bastemperatur: från +8 ° C till max +35 ° C

1		Förberedelse av arbetsområdet. Konsolerna mäts och markeras tydligt.
2		Konsolerna är frästa (torr eller våt metod) Fräsningsbredd: 5 till 8 mm Fräsningsdjup: 12 till 15 mm (10 mm lameller) 17 till 22 mm (15 mm lameller) 22 till 25 mm (20 mm lameller) (lamellbredd plus ca 2 mm på alla fyra sidor)
3		Konsolerna rengörs grundligt. Alla främmande element tas bort. Kvalitetssäkring: • Temperatur och fuktinnehåll i det bärande underlag mäts • Duggpunktstemperaturen bestäms • Kontrollera rumstemperaturen

4		Lamellerna rengörs och torkas på båda sidor med en ren trasa och S&P Cleaner. Kvalitetssäkring: Lamell typ och dimensioner (särskilt tjocklek) kontrolleras.
5		S&P Resin 220 blandas vid låg hastighet, max 400 rpm. Resin 220 blandas med en handblandare i ca. 3 minuter tills blandningen är fast grå, utan ränder. Den optimala blandningstemperaturen för bindemedlet är 15 °C till 25 °C.
6		Konsolerna måste fyllas med S&P Resin 220. Förbrukning / dosering av limet ges i tabellen på sidan 4.
7		CFRP-lamellerna sätts in i konsolerna. Alla ytor på lamellerna måste täckas i S&P Resin 220. Konsolerna är skyddade mot fuktighet i minst 8 timmar.

8		När lamellerna är monterade på horisontella komponenter kan konsolerna också fyllas med S&P Resin 55 HP. Maximalt 2 lameller (tjocklek 1.4mm) kan sättas in per. konsolen. Se till att båda lamellerna är helt täckta på alla ytor. Konsolerna är skyddade mot fuktighet i minst 8 timmar.
9		Den färdiga installationen på ytan av ett täckelement. Den fulla hållfastheten och belastningsförmågan uppnås efter 48 timmar, förutsatt 20 ° C eller 60% fuktighet. Lamellerna måste skyddas mot brand och UV-strålning från ingenjörens beräkningar

- **Försiktighetsåtgärder** (skyddskläder, förebyggande av olyckor) **krävs**.

Beräknad förbrukning av lim (**beroende på konsoler**) kan läsas i följande tabell:

Lamell typ / bredd	S&P Resin 55 HP	S&P Resin 220
10 / 1 , 4 m m	~ 80 g / m	~ 120 g / m
10 / 2 , 8 m m	~ 80 g / m	~ 120 g / m
15 / 2 , 5 m m	~ 110 g / m	~ 1 60 g / m
20 / 1 , 4 m m	~ 130 g / m	~ 200 g / m

Ytterligare information om S&P FRP-system och alla tekniska datablad och säkerhetsdatablad finns på sidan: www.sp-reinfrocement.se