



## ANVÄNDARMANUAL

### Dragtest





### FÖRBÄTTE - UTFÖRS AV ENTREPRENÖR



Vid svåråtkomliga testytor som kräver ställningar eller stegar måste **entreprenören** tillhandahålla dessa.

Testytan måste vara fritt tillgänglig för S&P Reinforcement.

Elementen får ej utsättas för stötar eller vibrationer från borring, bilning eller liknande arbete under dragtestet.



Minst 3 testpunkter för dragtest ska definieras av ansvarig **projektledare**.

Cement huden måste avlägsnas med diamantslipskål innan dragtest utförs.



De förberedda testpunkterna måste ha en diameter på 10 till 20 cm.

Det ska finnas 15 cm fritt utrymme runt testpunkten.

### DRAGTEST - S&P



Temperatur, fukt och daggpunkt kontrolleras av S&P.

Borring med hålsåg Ø 50 (innermått)

Borrdjupet ska vara minst 5 mm.



Testpunkter dammsugas.



Metallskivan på dragkroppen slipas kors och tvärs med sandpapper P100 och rengörs med S&P Cleaner eller likvärdig.

Låt rengöringsmedlet verka minst 1 minut.

Applicera lim på skivans rengjorda yta.



Placera nu dragkroppen med limmet på testpunkten.

Dragkroppen måste säkras mot lossning till exempel vid limning mot vertikala ytor eller mot undersidan av element.

Dragkroppen får ej flyttas under härdning. Vibrationer och stötar på de element som ska testas tillåts ej under härdningsprocessen.



Limmet ska härda enligt produktbeskrivningen.

Fäst dragstången genom att skruva den ända in i dragkroppen.



Fäst försiktigt dragapparaten på dragstången.

Stabilisera apparaten mot ytan och dragstången.

Kontrollera enhetsinställningarna: C-Nut-inställningen krävs på S&P-enheten (Testkraft i kN).

Starta sedan testet och dokumentera värdena.



Inspektera provkroppen visuellt efter testet.

Brottmodens typ (betong / lim / skiva) måste registreras i vidhäftningsprotokollet.

| Haftzugprotokoll S&P                                     |                   | S&P                         |                         |
|----------------------------------------------------------|-------------------|-----------------------------|-------------------------|
| Objekt:                                                  | Alster Betongbalk | Projekt Nr.:                | 0                       |
| Adress:                                                  | Östergatan 123    | Datum:                      | 20.11.2020              |
| Plz / Ort:                                               | 02133 Berlin      |                             |                         |
| Bestellert:                                              | Stapel            |                             |                         |
| Auftraggeber:                                            | S&P Schenck       | Telefon:                    | 041 821 60 50           |
| Adress:                                                  | Östergatan 123    | Internetadresse:            | www.schack.de           |
| Plz / Ort:                                               | 02133 Berlin      |                             |                         |
| Bestellert:                                              |                   | Telefon:                    |                         |
| Adress:                                                  |                   | Internetadresse:            |                         |
| Plz / Ort:                                               |                   |                             |                         |
| Material:                                                | Alster Betongbalk | Datum:                      | 20.11.2020              |
| Material:                                                | S&P DY 225        |                             |                         |
| Profil:                                                  | Ø 16              | Temperatur Luft:            | 21 °C                   |
| Temperatur Luft:                                         | 21 °C             | Temperatur Probestück:      | 18 °C                   |
| Probestücklänge:                                         | 50 mm             | Haftfläche A <sub>g</sub> : | 1963,16 mm <sup>2</sup> |
| Haftzuggerät: DYNA Z mit Digitalmanometer der Fa. Proceq |                   |                             |                         |
| Probe                                                    | Tagkraft          | Haftzug                     | Haftzustand             |
| Nr.                                                      | F (kN)            | F <sub>u</sub>              | Bruch                   |
| 1                                                        | 0,34              | 0,85                        | 1,2                     |
| 2                                                        |                   |                             | erfüllt                 |
| 3                                                        |                   |                             |                         |
| 4                                                        |                   |                             |                         |
| 5                                                        |                   |                             |                         |
| 6                                                        |                   |                             |                         |
| Mittelwert:                                              | 0,85              | 0,85                        | erfüllt                 |
| S&P Group Reinforcement Company AG                       |                   |                             |                         |
| Stempel, Unterschrift:                                   |                   |                             |                         |

Fyll i protokollet och skicka det till kontrollansvarig.

S&P Reinforcement Nordic filial  
Bruksvägen 3  
SE-593 74 Gunnebo  
Tel.: +46 (0)31 – 789 41 40  
www.sp-reinforcement.se  
info@sp-reinforcement.se