









A Simpson Strong-Tie® Company

# Monteringsanvisningar S&P C-Sheet 640



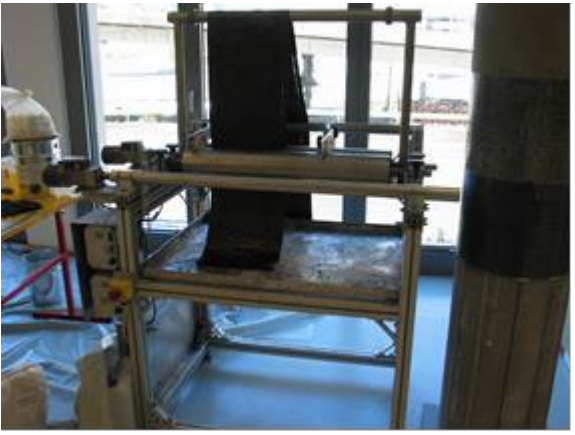

## Allmänna kvalitetskrav:

- Draghållfasthet vid stödytan > 1,0 N / mm<sup>2</sup>
- Minsta lagertemperatur på lagerytan: 3 ° C över dagpunktstemperaturen
- Högsta fukttinnehåll av bärande substrat: <4%
- Limmets bearbetningstemperatur: +10 till +35 ° C
- Bearbetningsunderlagstemperatur: från +8 ° C till max +35 °

1		<p>Förberedelse av arbetsområdet.</p> <p>De områden som ska förstärkas mäts och markeras.</p>
2		<p>Underlaget sandblästras, blås rengörs eller slipas med en diamantslip (handhållen). Använd inte mejslar.</p> <p>Cement huden måste avlägsnas helt.</p> <p>Den optimala ytjämnheten är mellan 0,5 och 1,0 mm.</p>
3		<p>Dålig betong (synliga korn), ojämn yta, lös material, träbitar, isolering etc. avlägsnas.</p>

4		<p>Hörn och kanter måste avrundas med en radie av 25 mm (kant eller omprofilering).</p>
5		<p>Det bärande underlaget måste reprofileras med S&amp;P Repcem eller S&amp;P Resin 230.</p> <p>Eventuell rost på armering avlägsnas och förbehandlas med S&amp;P Resicem HP.</p> <p>Sprickor &gt;2 mm måste repareras ordentligt så att det bildar en kraftlåsanslutning.</p>
6		<p>Kvalitetssäkring:</p> <p>Jämnheten kontrolleras:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- max 5 mm över 2000 mm</li> <li>- max 1 mm över 300 mm</li> </ul> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Temperatur och fukttinnehåll i det bärande underlag mäts</li> <li>• Daggpunktstemperaturen bestäms</li> </ul>
7		<p>Underlaget rengörs med en dammsugare.</p> <p>Underlaget ska vara fritt från olja och fett.</p>

<p>8</p>		<p>S&amp;P C-Sheet 640 måste klippas med industriella saxar.</p> <p>150 mm i fiberriktningen måste reserveras för förankring (överlappning) av S&amp;P S&amp;P C-Sheet 640. Överlappning är inte nödvändig vinkelrätt mot fiberriktningen.</p> <p>Kvalitetssäkring: Ark och dimensioner kontrolleras.</p>
<p>9</p>		<p>S&amp;P Resin 55 HP måste blandas med låg hastighet, max 400 rpm.</p> <p>Limmet ska blandas med en handblandare i ca. 3 minuter.</p> <p>Den optimala blandningstemperaturen för bindemedlet är 15°C til 25°C.</p>
<p>10</p>		<p>S&amp;P Resin 55 HP appliceras på det bärande underlaget.</p> <p>Limmet ska fördelas jämnt med en S&amp;P-rulle.</p>
<p>11</p>		<p>S&amp;P C-Sheet 640 måste vara impregnerad med S&amp;P Resicem HP eller S&amp;P Resin 55 HP.</p> <p>Limmet (hartset) fördelas jämnt med en gummisspatel och -rulle. Rulla in endast en riktning, i längdriktningen i fiberriktningen.</p>

<p><b>12</b></p>		<p>Det förimpregnerade S&amp;P C-Sheet 640 måste fästas på underlaget och skyddsfilmerna måste avlägsnas med en gummispattel (S&amp;P Squeeze) eller rulle.</p> <p>Överlappning på minst 150 mm i fiberriktningen säkerställs.</p> <p>Materialförbrukningen visas i tabellen på s. 6.</p>
<p><b>13</b></p>		<p>Rullning måste alltid utföras i fiberriktningen och måste fortsättas tills fiberfaserna är våta och ingen luft kvarstår i arket.</p> <p>Verktyg och redskap måste rengöras med S&amp;P Cleaner inom Resicem HP / Resin 55 HPs arbetstid (hur långt det måste vara öppet, anges på förpackningen).</p>
<p><b>14</b></p>		<p>För större mängder armeringsvävnader används S&amp;P våtlay-up-maskin för förimpregnering</p>
<p><b>15</b></p>		<p>Under denna arbetsfas strö också kvartssand på det armerade området. Detta verkar som ett grovt skikt som säkerställer en god vidhäftning med efterföljande gips eller murbruk.</p> <p>Om det väljs att strö kvartssand senare, i en annan arbetsfas, måste förstärkningsytan först målas med ett nytt lager av S&amp;P Resicem HP/ S&amp;P Resin 55 HP.</p>

<p><b>16</b></p>		<p>Bild på färdig förstärkning av en pelare.</p> <p>Fullastlagringskapaciteten uppnås efter 72 timmar, med antagande av 23°C eller 50% fuktighet.</p> <p>Om S&amp;P C-Sheet 640 används utomhus måste systemet skyddas mot UV-strålning.</p> <p>Vid behov måste brandskydd läggas till enligt tekniska beräkningar.</p>
------------------	---	---

- **Försiktighetsåtgärder** (skyddskläder, förebyggande av olyckor) **krävs**.

Beräknad **förbrukning av lim** (beroende på underlagets råhet) kan läsas i följande tabell:

Produkt	S&P Resin Epoxy 55 HP (ångtät)	S&P Resicem HP (ånggenomtränglig)
S&P C-Sheet 640 (400 g/m <sup>2</sup> )	~ 900 – 1300 g / m <sup>2</sup>	Rekommenderas inte
Slipsskikt	~ 150 g / m <sup>2</sup>	-

Ytterligare information om S & P FRP-system och alla tekniska datablad och säkerhetsdatablad finns på: [www.sp-reinforcement.se](http://www.sp-reinforcement.se)