



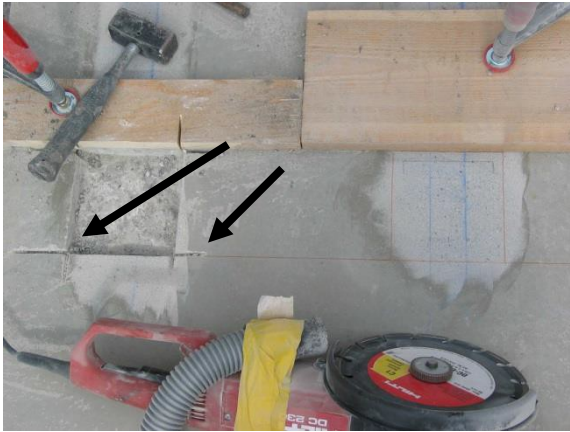
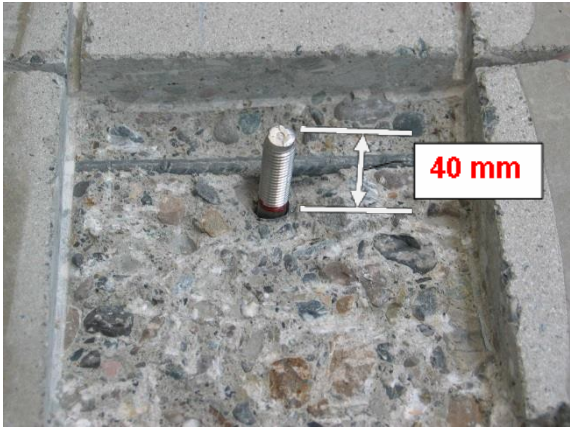
A Simpson Strong-Tie® Company

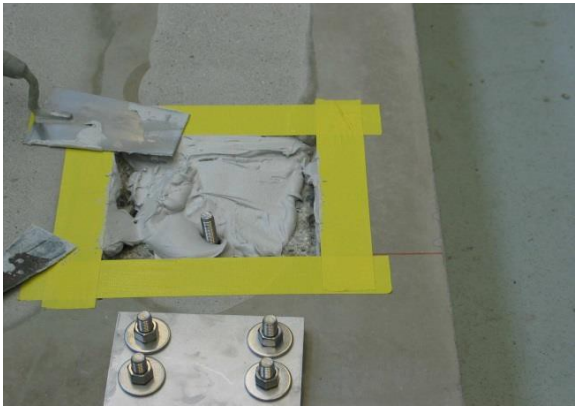
Monteringsanvisningar S&P C-Laminate (ändförankring)

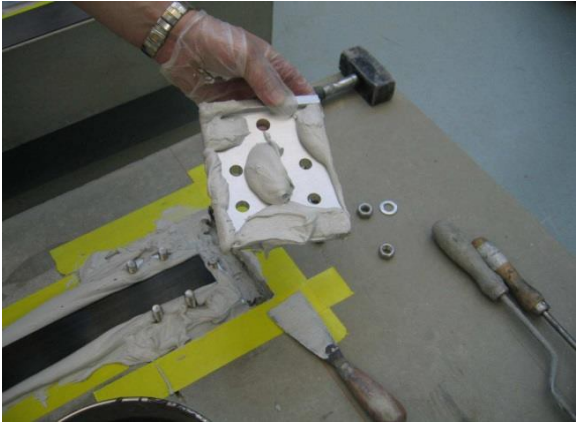
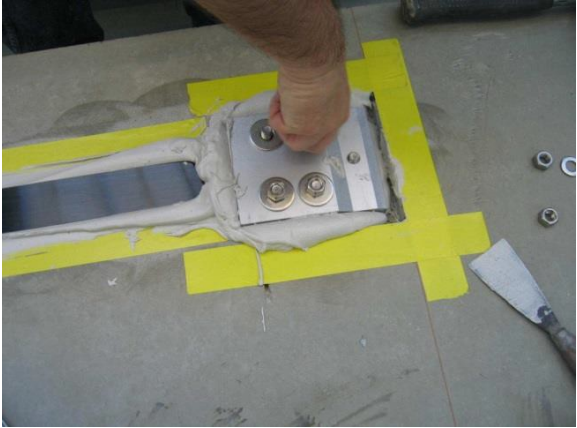
Allmänna kvalitetskrav:

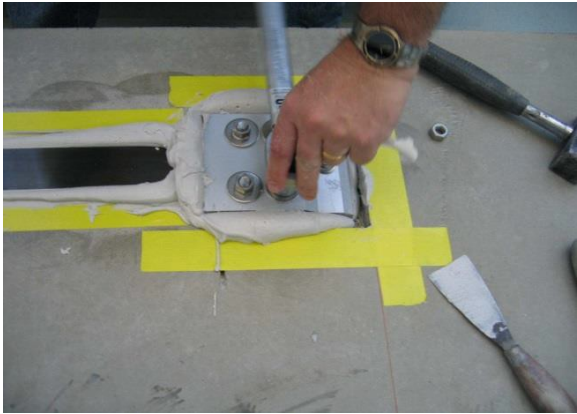
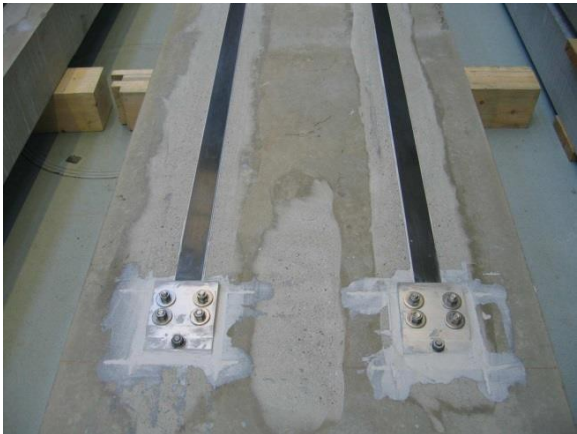
- Draghållfasthet vid stödytan > 1,5 N / mm²
- Minsta lagertemperatur på lagerytan: 3 ° C över daggpunktstemperaturen
- Högsta fukttinnehåll av bärande substrat <4%
- Limmets bearbetningstemperatur: +10 till +35 ° C
- Betongålder: minst 3 till 6 veckor

1		De planerade nedskärningarna mäts och markeras tydligt. För nedskärningarnas dimensioner, se tabellen på sidan 7.
2		Nedskärningarna med diamantskärare startar tvärs i innerkanten.
3		Skärdjup: max 25 mm.

4		Alla nedskärningar avslutats. Det bör noteras att längsgående skär på hörnen inte får korsas.
5		Betong i nedskärning måste tas bort.
6		Borra hål där djupet sätts in (1 x M12). Gängan måste skjuta ut minst 40 mm.
7		Eftersom endast en djupare måste användas kan det passa bra bredvid förstärkningsstängerna.

8		Allt damm på underlaget avlägsnas med en dammsugare.
9		Utgrävningen är fylld med epoxidhäftande S&P Resin 220 HP.
10		Tryck på basplattan (bottenförankringsplattan) i nedskärningarna och dra åt skruvarna lätt (M12). Slipmedel på basplattan och andra förankringsdelar avlägsnas.
11		Installationsområdet (underlaget) där plattan ligger ska rengöras noggrant med en dammsugare.

12		Klistersidan på S & P-lamellerna och förankringen rengörs och avfettas med S&P Cleaner.
13		Lamellen följs professionellt på underlag. Adhesiv (S&P Resin 220 HP) appliceras på varje ände av lamellen och basplattan.
14		S&P Resin 220 appliceras också på täckplattan (den övre ankarplattan).
15		Täckplattan är monterad på basplattan och limmet pressas ut genom att dra åt skruvarna.

16		De fyra M12 skruvarna är manuellt spända (maximalt vridmoment: 60 Nm).
17		M12-djupet är också spänt.
18		De förförankrade S&P CFRP-lamellerna.

- **Försiktighetsåtgärder** (skyddskläder, förebyggande av olyckor) **krävs**.

Minimimått av nedskärningar i de bärande betongunderlagen visas i följande tabell:

S&P slutförank ring	Lamell- bredd	Tillåtet förankring kraft	Plåtbredd	Plåtlängd	Skärbredd	Skärlängd	Skärdjup
Typ 50	50 mm	75 kN	120 mm	Basplatta: 125 mm Däckplatta: 155 mm	140 mm	160 mm	20 mm
Typ 60	60 mm	90 kN	130 mm		150 mm	160 mm	20 mm
Typ 80	80 mm	120 kN	150 mm		170 mm	160 mm	20 mm
Typ 90	90 mm	135 kN	160 mm		180 mm	160 mm	20 mm
Typ 100	100 mm	150 kN	170 mm		190 mm	160 mm	20 mm
Typ 120	120 mm	180 kN	190 mm		210 mm	160 mm	20 mm
Typ 150	150 mm	225 kN	220 mm		240 mm	160 mm	20 mm

Fullastkapaciteten uppnås efter 48 timmar.

Ytterligare information om S&P FRP-system och alla tekniska datablad och säkerhetsdatablad finns på: www.sp-reinforcement.se