

# S&P C-Sheet 640

Kolfiberväv för strukturell förstärkning



A Simpson Strong-Tie® Company

## BESKRIVNING

S&P C-Sheet 640 är en enriktad kolfiberväv med hög hållfasthet och låg töjning.

S&P C-Sheet 640 appliceras (fäst) på det aktuella byggelementet med lamineringsharts (S&P Resin 55 HP).

## ANVÄNDINGSOMRÅDEN

- Förstärkning av bärande konstruktioner av armerad betong och stål, främst vid skjuvspänning.
- Ökade pålagda belastningar.
- Ersätter korroderad eller saknad skjuvförstärkning.
- För systemjusteringar.
- I händelse av förändring i konstruktionens användning.
- Förlänger livslängden och hållbarheten.
- Överensstämmer med de senaste standarderna.

## PRESTANDAFUNKTIONER

- Enkel, flexibel och ekonomisk förstärkningsmetod.
- Flexibel applicering, t.ex. runt balkar och takbjälkar och även på krökta ytor såsom rör m.m.
- Låg egenvikt och liten installationstjocklek.
- Enkel, flexibel och ekonomisk förstärkningsmetod.
- Ingen korrosion.
- Mycket små störningar i den dagliga användningen av byggnaden eller infrastrukturen.
- Inget buller eller vibrationer under installationen.

ALLMÄNNA FUNKTIONER

## PRODUKTUPPGIFTER

### Allmän beskrivning

S&P C-Sheet 640

### Utseende

Svart kolfiberväv med skyddande underlagsmaterial

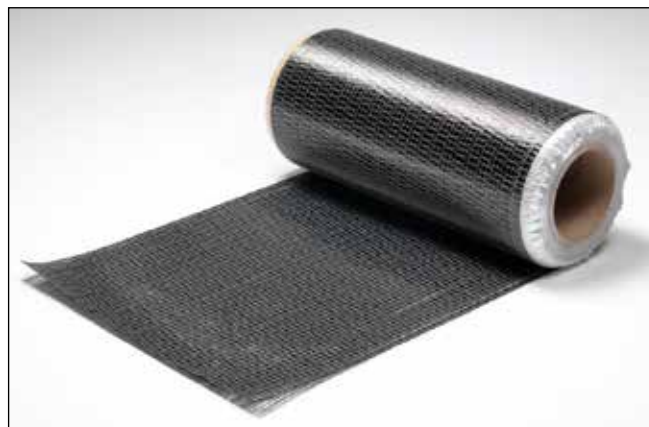
### Storlek

Längd: 50 m

Bredd: 300 mm

### Förvaring

Förvara på torr plats och utan direkt solljus i en temperatur mellan +5 °C och +35 °C



## Substratets skick

Minsta vidhäftande dragstyrka hos substratet: 1,5 N/mm<sup>2</sup> eller vad konstruktionsberäkningar kräver. Temperaturen hos det bärande substratet bör vara minst 8 °C och minst 3 °C över daggpunkten. Vid användning av S&P Resin 55 HP måste betongens fukthalt vara < 4 viktprocent (kalciumkarbidmetod).

## Substratsberedning – betong och stål

Substratet måste vara bärande, torrt, rent och fritt från damm och lösa partiklar, smuts, olja, fett och andra separerande ämnen.

Substratet ska förberedas med lämpliga metoder såsom slipning, sandblästring eller högtryckstvätt (> 800 bar). Damm måste avlägsnas med dammsugare.

Betongreparationer och ojämna områden måste jämnas ut med det omprofilerande murbruket S&P Resin 230. När så är möjligt, arbeta "vått-på-vått". Om detta inte är möjligt, rugga upp ytan innan arken appliceras för att garantera en god vidhäftning mellan S&P Resin 230 och S&P Resin 55 HP.

## Bearbetning

Skär ut väven med sax eller kniv och linjal.

### Böj aldrig väven i längdriktningen! (Väven får endast vikas parallellt med fibrerna)

S&P C-Sheet 640 kan appliceras i en torr eller våt uppläggningsprocess.

För ytterligare information, se bruksanvisningen för S&P C-Sheet 640.

## Applicering

Förstärkningsarbete ska utföras av välutbildade och erfarna fackmän.

### Minsta radie för förstärkning runt hörn: > 25 mm

I fiberriktningen måste överlappningslängden vara minst 150 mm. Ingen överlappning krävs i tvärriktningen.

Vid applicering, iaktta ämnena i epoxilimmets brukstid (maximal tid då ämnet kan vara utsatt för luften).

Arken kan täckas med lämpligt bindemedel / primer (S&P Resin 55 HP + kvartssand) för att lägga på en färg eller ett gipsskikt.

### S&P tillhandahåller riktlinjer för konstruktion såväl som en särskilt utvecklad designprogramvara för FRP-system:

- FRP Lamella – böjnings- och skjuvförstärkning av plattor och bjälkar

För detaljerad rådgivning, kontakta vår tekniska avdelning.



MEKANISKA EGENSKAPER

<b>S&amp;P C-Sheet 640</b> Kolfiberark för strukturell förstärkning		
<b>Teknisk data (enriktad)</b>	<b>Enhet</b>	<b>C-Sheet 640 400g/m<sup>2</sup></b>
Elasticitetsmodul	kN/mm <sup>2</sup>	≥ 640
Draghållfasthet	N/mm <sup>2</sup>	≥ 2600
Fibervikt, längsgående	g/m <sup>2</sup>	400
Vikt per arkets yta	g/m <sup>2</sup>	430
Densitet	g/cm <sup>3</sup>	2,12
Brottöjning	%	0,4
Konstruktionstjocklek (fibervikt/densitet), längsgående	mm	0,189
Teoretiskt konstruktionstvårsnitt Bredd: 1000 mm, längsgående	mm <sup>2</sup>	189
Reduktionsfaktor y för konstruktionen (manuell laminering / UD-ark)		1,2 (rekommenderas av S&P)
Dragkraft, ultimata Bredd: 1000 mm	kN längsgående	410
Dragkraft för dimensionering vid en töjning på $\epsilon = 0.2\%$ Bredd: 1000 mm	kN längsgående	205

ÅTGÅNG

<b>Produkt</b>	<b>S&amp;P Resin 55 HP</b>
S&P C-Sheet 640 - 400 g/m <sup>2</sup>	900 - 1300 g/m <sup>2</sup>
Materialåtgången beror på hur jämnt eller ojämnt substratet är. Den faktiska konsumtionen kan vara högre.	

BRANDSKYDD

Om så behövs kan S&P C-Sheet 640 brandskyddas. Beroende på brandkrav finns det olika lösningar.  
Kontakta vår tekniska serviceavdelning.

## RENGÖRING

### Rengöring av verktyg

Blandning som ännu inte har stelnat kan tvättas av med S&P Cleaner. Blandning som har stelnat avlägsnas mekaniskt.

## TILLBEHÖR

### S&P Cleaner

För rengöring av verktyg.

### S&P tryckrulle

För manuell laminering av S&P C-Sheet. Finns styckvis i 3 olika bredder (60, 90, 130 mm).

### S&P squeeze (gummispatel)

För utjämning av arken och för fördelning av lamineringshartsen. Spateln är 20 cm bred och finns tillgänglig styckvis.

### S&P maskin för våt uppläggning

För att impregnera arken. Lämplig när stora volymer ska installeras.

## TESTER

All teknisk data som anges i detta produktdatablad baseras på laborietester. Omständigheter utanför vår kontroll kan leda till avvikelser från faktiska värden.

Kontakta oss om du behöver information om de tester som har utförts. Testrapporter kan finnas tillgängliga.

## HÄLSA OCH SÄKERHET

### Viktiga säkerhetsföreskrifter

Ytterligare information finns på säkerhetsdatabladet och produktförpackningen.

Säkerhetsdatablad kan erhållas från vår kundsupport genom att ringa +46 31 789 41 40 eller skicka e-post till [info@spnordic.se](mailto:info@spnordic.se).

S&P:s produktsortiment är avsett för industriell användning. Dessa produkter måste installeras av specialiserad personal och behöriga yrkespersoner med adekvat utbildning. Installationsanvisningarna måste följas och kan hittas i S&P:s användarhandböcker samt i flera vägledande dokument med riktlinjer / befintliga tekniska anteckningar.

Informationen i det här tekniska databladet gäller för produkter som levereras av S&P Reinforcement Nordic AB, Sverige. Observera att informationen kan skilja sig åt i olika länder och använd alltid det lokala produktdatabladet i respektive land. Informationen och uppgifterna i detta tekniska datablad syftar till att säkerställa normal, avsedd och lämplig användning. Informationen och uppgifterna är baserade på vår kunskap och erfarenhet. De befriar inte användaren från eget ansvar att kontrollera lämpligheten och tillämpningsmetoden.

Vi förbehåller oss rätten att göra ändringar i produktspecifikationerna. Dessutom gäller våra allmänna försäljnings- och leveransvillkor. Det nuvarande och mest aktuella produktdatabladet gäller och bör begäras från oss.

S&P Reinforcement Nordic filial  
Bruksvägen 3  
SE - 593 75 Gunnebo  
Telefon: +46 31 789 41 40  
Webb: [www.spnordic.se](http://www.spnordic.se)  
E-post: [info@spnordic.se](mailto:info@spnordic.se)

