

S&P Resin 55 HP

Epoxyharts & Primer



A Simpson Strong-Tie® Company

BESKRIVNING

S&P Resin 55 HP är ett 2-komponents, höghållfast, högmodulerat epoxihartssystem som används för att förbehandla substrat och mätta S&P-arken.

ANVÄNDNINGSMRÅDEN

- S&P Resin 55 HP används som lamineringsharts för följande S&P Sheet-system:
 - S&P C-Sheet
 - S&P G-Sheet
 - S&P A-Sheet
 - Nära ytan (spårapplicerade laminat) S&P C-Laminate
- Ark upp till 400 g/m² kan lamineras direkt på det bärande substratet.
- Ark på 400 - 800 g/m² är förimpregnerade och appliceras våta.

PRESTANDAFUNKTIONER

- God vätbarhet
- Hög stabilitet
- Hög vidhäftningsstyrka på betong och stål
- Resistent mot baser, utspädda syror, saltlösningar, mineraloljor och alifatiska kolväten.
- Väderbeständig
- Gulnar minimalt

ALLMÄNNA FUNKTIONER

PRODUKTUPPGIFTER

Allmän beskrivning

S&P Resin 55 HP

Utseende

Komp. A – Genomskinlig gul flytande epoxihartslösning

Komp. B – Genomskinlig härdare för epoxiharts

Storlek

6 kg enhet

Densitet

Komp. A: 1,17 kg/l

Komp. B: 0,98 kg/l

Blandad: 1,15 kg/l

Förvaring

Minst 24 månader i originalförpackning i +5 °C till +35 °C



Ref:Resin55HP.TDS.SE-SEV1

03.2018

APPLICERING

S&P Resin 55 HP levereras i de föreskrivna blandningsförhållandena. Härdaren (Komp. B) blandas i hartsen (Komp. A). Det är viktigt att all härdare används. Blandning av de båda komponenterna sker lämpligast med hjälp av en bormaskin på låg hastighet försedd med en visp. Blanda noggrant och skrapa försiktigt sidorna och botten av behållaren under blandningen för att säkerställa att härdaren blir jämnt fördelad även vertikalt. Blandningen av de båda komponenterna måste vara homogen, d.v.s. utan ränder. Temperaturen hos de båda komponenterna när de blandas bör helst vara 15 °C – 20 °C. Högre temperaturer minskar appliceringstiden avsevärt.

S&P Resin 55 HP måste skyddas från fukt under 6-8 timmar efter appliceringen. Skulle någon kontakt med fukt inträffa under denna period blir ytan vit och klibbig. Hartset under kommer dock fortfarande att härda perfekt. I missfärgade eller klibbiga områden kan bindningen till efterföljande lager bli försvagad eller helt förhindras.

MEKANISKA EGENSKAPER

S&P Resin 55 HP	Provmethod	Enhet	Prestanda		
Elasticitetsmodul	EN 13412:2008	N/mm ²	≥ 3200		
Användbarhet	EN ISO 9514 & EN 1542	Minuter	45		
Tryckhållfasthet	EN 12190:1999	N/mm ²	≥ 100		
Värmeutvidgningskoefficient	EN 1770:1999	µm/m °C	60		
T _g Glasningstemperatur	EN 12614:2006	°C	53.5		
Krympning/utvidgning	EN 12617-1:2004	%	0.02		
Vidhäftning (lutande skjuvhållfasthet)	EN 12188:2000	N/mm ²	50° ≥ 50	60° ≥ 60	70° ≥ 70
Vidhäftningt (avtrekk)	EN 12188:2000	N/mm ²	15.9		
Brottöjning	ASTM D638	%	1.73		
Blandningsförhållande		Viktdelar	4,2 : 1,8 (A : B)		
Appliceringstemperatur		°C	Mellan +8 och +35		
Härddningstid		Timmar	4		
Sluthärdad		Dygn	7		

TESTER

Kontakta oss om du behöver information om de tester som har utförts. Testrapporter kan finnas tillgängliga.

CE-MÄRKNING



Denna produkt överensstämmer med EN 1504-4.

RENGÖRING

Rengöring av verktyg

Blandning som ännu inte har stelnat kan tvättas av med S&P Cleaner. Blandning som har stelnat kan bara avlägsnas mekaniskt.

HÄLSA OCH SÄKERHET

Särskilda försiktighetsåtgärder

Fullt härdad S&P Resin 55 HP är fysiologiskt ofarlig. Emellertid är härdaren (Komp. B) kaustisk. Strikta åtgärder måste vidtas för att säkerställa att det inte förekommer någon hudkontakt med hartsen (Komp. A) eller härdaren (Komp. B). Det rekommenderas att använda gummihandskar vid hantering och applicering. Vid hudkontakt, skölj med tvål och mycket vatten. Vid ögonkontakt, skölj genast med mycket vatten och använd ögontvätt (finns på apotek). Uppsök omedelbart läkare.

Viktiga säkerhetsföreskrifter

Ytterligare information finns på säkerhetsdatabladet och produktförpackningen.

Säkerhetsdatablad kan erhållas från vår kundsupport genom att ringa +46 31 789 41 40 eller skicka e-post till info@spnordic.se.

S&P:s produktsortiment är avsett för industriell användning. Dessa produkter måste installeras av specialiserad personal och behöriga yrkespersoner med adekvat utbildning. Installationsanvisningarna måste följas och kan hittas i S&P:s användarhandböcker samt i flera vägledande dokument med riktlinjer / befintliga tekniska anteckningar

Informationen i det här tekniska databladet gäller för produkter som levereras av S&P Reinforcement Nordic AB, Sverige. Observera att informationen kan skilja sig åt i olika länder och använd alltid det lokala produktdatabladet i respektive land. Informationen och uppgifterna i detta tekniska datablad syftar till att säkerställa normal, avsedd och lämplig användning. Informationen och uppgifterna är baserade på vår kunskap och erfarenhet. De befriar inte användaren från eget ansvar att kontrollera lämpligheten och tillämpningsmetoden.

Vi förbehåller oss rätten att göra ändringar i produktspecifikationerna. Dessutom gäller våra allmänna försäljnings- och leveransvillkor. Det nuvarande och mest aktuella produktdatabladet gäller och bör begäras från oss.

S&P Reinforcement Nordic filial
Bruksvägen 3
SE - 593 75 Gunnebo
Telefon: +46 31 789 41 40
Webb: www.spnordic.se
E-post: info@spnordic.se

SIMPSON
Strong-Tie