

# FX-70-6MP™

Marint epoximörtel med flera användningsområden

## BESKRIVNING

FX-70-6MP™ marint epoximörtel med flera användningsområden är ett trekomponents, fukttolerant epoximörtel med 100 % fasta partiklar, särskilt framtaget för applikationer under vatten, och som en del av FX-70® strukturella reparations och skyddssystem.

## VAR SKA DET ANVÄNDAS

- Som en höghållfast epoximörtelkomponent för FX-70® strukturella reparations- och skyddssystem
- Som ett höghållfast epoxibruk i våta eller torra applikationer
- Som reparationsbruk för fogreparation under vatten

## PRESTANDAEGENSKAPER

- Lätt att pumpa eller hälla
- Höghållfast, låg absorption, stötresistent bruk
- Kan placeras under vatten utan avvattning
- Resistent mot kemikaliska och aggressiva vattenmiljöer

## PRODUKTDATA

### Allmän beskrivning

Epoximörtel för användning i marina miljöer

### Förpackning

- FX-70-6MP kit med 2 säckar innehåller: 9,3 kg komponent A, 4 kg komponent B & 2 x 25 kg komponent C
- FX-70-6MP kit med 3 säckar innehåller: 9,3 kg komponent A, 4 kg komponent B & 3 x 25 kg komponent C

### Blandningsförhållande

50–75 kg per 13,3 kg enhet epoxi

### Produktbyte

Ca 38 dm³ för 13,3 kg + 2 säck mix

Ca 43 dm³ för 13,3 kg + 3 säck mix

### Brugstid

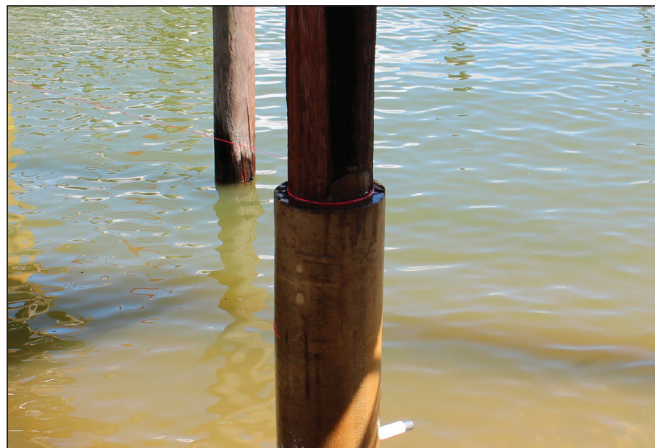
45 min. ved 21 °C

### Förvaring

Förvara torr mellan 4–35 °C

### Hållbarhet

2 år i öppnad förpackning



TEKNISK INFORMATION

| FX-70-6MP (3 säck mix)                      | Testmetod      | Värde                                                           |
|---------------------------------------------|----------------|-----------------------------------------------------------------|
| Tryckhållfasthet                            | UNE-EN 12190   | ≥ 74 N/mm <sup>2</sup>                                          |
| Böjhållfasthet                              | UNE-EN 12190   | ≥ 35 N/mm <sup>2</sup>                                          |
| Kloridinnehåll                              | UNE-EN 1015-17 | 0,01 %                                                          |
| Draghållfasthet                             | UNE-EN 1542    | ≥ 3,5 N/mm <sup>2</sup>                                         |
| Draghållfasthet (frysings- upptiningscykel) | UNE-EN 13687-1 | ≥ 3,3 N/mm <sup>2</sup>                                         |
| Draghållfasthet (åskregnprovningsscykel)    | UNE-EN 13687-2 | ≥ 3,4 N/mm <sup>2</sup>                                         |
| Draghållfasthet (torrtermisk cykel)         | UNE-EN 13687-4 | ≥ 3,3 N/mm <sup>2</sup>                                         |
| Karbonatiseringsmotstånd                    | UNE-EN 13295   | Filer                                                           |
| E-modulär                                   | UNE-EN 13412   | ≥ 15000 N/mm <sup>2</sup>                                       |
| Kapillär absorption                         | UNE-EN 13412   | 0,0001 kg/(m <sup>2</sup> xh <sup>0,5</sup> )                   |
| Brukstid (400 g)                            | –              | Ca 4 timmar (10°C)<br>Ca 90 min (20°C)<br>Ca 60 min (30°C)      |
| Härdningstid under vatten                   | –              | Ca 14 timmar (10°C)<br>Ca 7 timmar (20°C)<br>Ca 4 timmar (30°C) |
| Appliceringsstemperatur                     | –              | 8°C - 35°C                                                      |
| Förbrukning                                 | –              | Ca 38 l / 2 säck mix<br>Ca 43 l / 3 säck mix                    |

PLANERING

## BEGRÄNSNINGAR

- Applicera inte i vattentemperaturer under 4 °C
- Applicera inte i vattentemperaturer över 32 °C

FÖRBEREDELSE

## YTFÖRBEREDELSE

Ytan måste vara minst 4 °C innan applicering. Alla ytor måste vara oskadade, fria från lös rost, marin växtlighet, olja, och andra föroreningar. Rådfråga en kvalificerad professionell ingenjör vid alla fall då sektionsförlust överstiger 25 procent.

**Betong:** Förbered ytan med högtrycksvattenblästring eller andra mekaniska metoder. Reparera eller byt ut allt armeringsstål enligt beslut av en kvalificerad ingenjör.

**Stål:** Förbered ytan med högtrycksvattenstrålning eller andra mekaniska metoder efter behov. Reparera eller byt ut alla armerade stålelement med omfattande sektionsförlust som bestämts av en kvalificerad ingenjör.

**Trä:** Förbered ytan med högtrycksvattenblästring eller andra mekaniska metoder som krävs för att uppnå en bra yta fri från alla föroreningar.

Alla nedsänkta former ska installeras av certifierade dykare. Alla former måste tätas noga för att undvika att bruk läcker ut under installation.

## BLANDNING

För optimal produktprestanda ska enskilda komponenter konditioneras till 21 °C och vätskekomponenterna ska röras om noga innan användning. Proportionera komponent "A" och komponent "B" i en ren spann. Blanda noga med en låghastighetsborr (300–600 rpm) och blandningsskovel i 2–3 minuter, skrapa bort oblandat material från sidorna och botten på blandningsbehållaren efter behov, se till att luft inte stängs inne. Fortsätt blanda, och tillsätt långsamt komponent "C" för att undvika klumpbildning med 50–75 kg per 13,3 kg enhet epoxi. Skrapa sidor och botten efter behov. Blanda i ca 2 till 3 minuter eller tills en enhetlighet konsistens bildats. För större hållningar som kräver flera enheter, blanda vätskekomponenterna enligt instruktionerna ovan, och överför sedan vätskan till en mortelblandare och tillsätt komponent "C", blanda till en enhetlig konsistens.

## UTFÖRANDE

### APPLIKATION

FX-70-6MP™ kan appliceras med murslev, hällas, pumpas, eller med en tremie. Korrekt blandad FX-70-6MP™ kan hällas från toppen av höljet genom stillastående vatten. För pumpapplikationer, pumpa korrekt blandad FX-70-6MP™ enligt följande: Installera pumpportarna 90 grader från spontfogen, växla sidor. Placera den första porten ca 30 cm från höljets botten. Placera efterföljande portar med max 1,5 m vertikalt mellanrum, växla sidor. Börja pumpa från den lägsta porten och gå uppåt. Överskrid inte 3 m pumpavstånd från en enskild port. Alla nedsänkta former ska inspekteras av en certifierad dykare under fyllningsprocessen för att kontrollera läckage och korrekt placering. För tremie-applikationer, se till att slangen sträcker sig hela vägen till botten av formen. Fyll formen till önskad nivå, låt vatten trängas undan från toppen av formen. Beroende på djupet på hållningen och kärlets storlek kan tremieslangen behöva dras tillbaka när formen fylls för att bibehålla flödet.

## HÄLSA & SÄKERHET

### VIKTIGA SÄKERHETSINSTRUKTIONER

För detaljerad säkerhetsinformation rekommenderar vi att läsa de befintliga säkerhetsdatablad som finns tillgängliga på [www.sp-reinforcement.eu](http://www.sp-reinforcement.eu) eller genom att kontakta oss på +46 31 789 41 40.

S&P:s produktutbud är till för industriell användning. Produkterna måste installeras av specialiserad personal och behöriga yrkesmän med erforderlig utbildning. Installationsinstruktionerna måste följas.

## CE-MÄRKNING



Denna produkt uppfyller kraven i EN 1504-3.

### VIKTIG INFORMATION

Det är den enskilde köparens och användarens eget ansvar att avgöra om produkten är lämplig för deras respektive tillämpning. Innan produkten används ska en kvalificerad arkitektingenjör rådfrågas angående lämpligheten och användning av produkten, inklusive huruvida kapaciteten för alla strukturella byggnadselement kan påverkas av en reparation. Eftersom förhållanden på olika arbetsplatser varierar kraftigt krävs ett småskaligt lapptest för att verifiera produktens lämplighet innan fullskalig applicering. Installatören måste läsa, förstå och följa alla skriftliga instruktioner, och varningar som finns i den begränsade garantin, produktmärkning, produktdatablad, materialsäkerhetsdatablad och webbsidan [www.sp-reinforcement.eu](http://www.sp-reinforcement.eu) innan användning. För industriell användning använd enbart kvalificerade applikatorer. FÖRVARAS OÄTKOMLIGT FÖR BARN!

S&P Reinforcement Nordic filial  
Bruksvägen 3  
SE - 59375 Gunnebo  
Telefon: +46 31 789 41 40  
Webb: [www.spnordic.se](http://www.spnordic.se)  
E-post: [info@spnordic.se](mailto:info@spnordic.se)